



UNITED NATIONS  
INDUSTRIAL DEVELOPMENT ORGANIZATION



SUPPORTED BY  
Schweizerische Eidgenossenschaft  
Confédération suisse  
Confederazione Svizzera  
Confederaziun svizra

Swiss Confederation

Federal Department of Economic Affairs,  
Education and Research EAER  
State Secretariat for Economic Affairs SECO



SỬ DỤNG HIỆU QUẢ TÀI NGUYÊN  
VÀ SẢN XUẤT SẠCH HƠN

CÔNG TY TNHH BROTHER INDUSTRIES  
SÀI GÒN  
KHU CÔNG NGHIỆP AMATA

Dự án “Triển khai khu công nghiệp sinh thái tại Việt Nam theo hướng tiếp cận từ Chương trình khu công nghiệp sinh thái toàn cầu” (2020-2024) do Cục Kinh tế Liên bang Thụy Sĩ (SECO) tài trợ được Bộ Kế hoạch và Đầu tư phối hợp với Tổ chức Phát triển Công nghiệp Liên Hợp Quốc (UNIDO) triển khai thực hiện nhằm cải thiện hiệu quả môi trường, kinh tế và xã hội của các ngành công nghiệp tại Việt Nam thông qua thực hiện phương pháp tiếp cận khu công nghiệp sinh thái tại các khu công nghiệp thí điểm được lựa chọn và các chính sách liên quan ở cấp quốc gia.

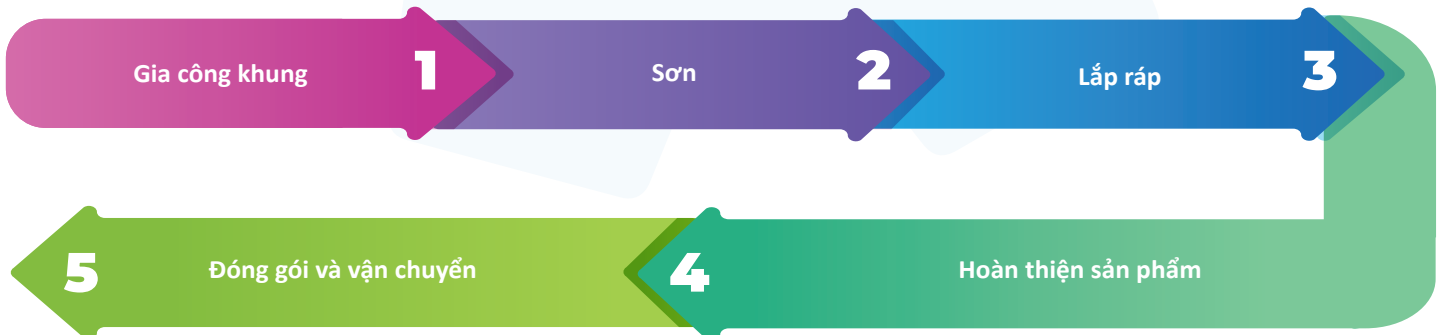
Dự án hỗ trợ hơn 100 doanh nghiệp tại các khu công nghiệp thí điểm chuyển đổi áp dụng các giải pháp sử dụng hiệu quả tài nguyên và sản xuất sạch hơn nhằm nâng cao chất lượng cuộc sống cho người lao động và thúc đẩy hoạt động sản xuất bền vững.

## THÔNG TIN CÔNG TY



**Tên công ty:** CÔNG TY TNHH BROTHER INDUSTRIES SÀI GÒN  
**Địa chỉ:** Lô 301, Đường 7A, Khu công nghiệp Long Bình (Amata), Phường Long Bình, Thành phố Biên Hòa, Tỉnh Đồng Nai, Việt Nam  
**Sản phẩm chính:** Sản xuất máy móc cho ngành dệt, may, da  
**Số lượng công nhân:** 2,700  
**Số ngày làm việc:** 312 ngày/năm

## QUY TRÌNH SẢN XUẤT



## DÒNG THẢI

### Nước thải

- » Chủ yếu là nước thải sinh hoạt và nước trong quá trình sản xuất
- » Hệ thống xử lý nước thải 125 m<sup>3</sup>/ngày đêm, nước sau xử lý đạt tiêu chuẩn xả thải của khu công nghiệp

### Chất thải rắn

- » Muss, giấy, nylon, sắt, nhựa, gỗ... và các chất thải công nghiệp thông thường khác



## CAN THIỆP VÀ TÁC ĐỘNG CỦA DỰ ÁN

### Dự án đã hỗ trợ:

- » Đào tạo nâng cao năng lực về hiệu quả tài nguyên sản xuất sạch hơn và cộng sinh công nghiệp cho các cán bộ kỹ thuật của doanh nghiệp
- » Đánh giá hiệu quả tài nguyên sản xuất sạch hơn (RECP) từ các chuyên gia của Dự án
- » Đề xuất giải pháp kỹ thuật cho doanh nghiệp nhằm nâng cao hiệu quả sử dụng tài nguyên, cải thiện hiệu suất sản xuất của doanh nghiệp

### Giải pháp tiết kiệm năng lượng

▪ Khắc phục rò rỉ khí nén	▪ Tối ưu hóa thông gió phòng máy nén khí
▪ Làm sạch bộ lọc máy nén khí	▪ Lắp đặt lại kính ngấm cho tháp giải nhiệt hệ thống AC
▪ Thu hồi nhiệt lạnh của chất thải không khí lạnh	▪ Tối ưu hóa ánh sáng: Thay thế bóng đèn LED và lắp đặt chụp đèn

Loại giải pháp	Lợi ích tiềm năng	Kết quả thực hiện
 Tiết kiệm năng lượng	<b>12 Giải pháp:</b> Giảm tiêu thụ điện 430.777 kWh/năm (tương ứng 346,39 t CO <sub>2</sub> /năm), tiết kiệm 861,55 triệu VNĐ/năm (36.661 USD/năm) <b>1 Giải pháp:</b> Lắp đặt hệ thống điện mặt trời áp mái. Tiềm năng tiết kiệm: 4.212.000 kWh/năm;	<b>6 Giải pháp:</b> Giảm tiêu thụ điện 250.905 kWh/năm (tương ứng 201,75 t CO <sub>2</sub> /năm), tiết kiệm 501,81 triệu VNĐ/năm (21,353 USD/năm)
 Lợi ích khác	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ Nâng cao ý thức cán bộ quản lý xưởng và công nhân trong sử dụng điện và nước</li><li>▪ Các giải pháp RECP đang được tiếp tục nghiên cứu đánh giá tính khả thi về kỹ thuật</li></ul>	