



UNITED NATIONS
INDUSTRIAL DEVELOPMENT ORGANIZATION



SUPPORTED BY
Schweizerische Eidgenossenschaft
Confédération suisse
Confederazione Svizzera
Confederaziun svizra

Swiss Confederation

Federal Department of Economic Affairs,
Education and Research EAER
State Secretariat for Economic Affairs SECO



SỬ DỤNG HIỆU QUẢ TÀI NGUYÊN
VÀ SẢN XUẤT SẠCH HƠN

CÔNG TY TNHH FLEMING INTERNATIONAL
VIỆT NAM
KHU CÔNG NGHIỆP AMATA

Dự án “Triển khai khu công nghiệp sinh thái tại Việt Nam theo hướng tiếp cận từ Chương trình khu công nghiệp sinh thái toàn cầu” (2020-2024) do Cục Kinh tế Liên bang Thụy Sĩ (SECO) tài trợ được Bộ Kế hoạch và Đầu tư phối hợp với Tổ chức Phát triển Công nghiệp Liên Hợp Quốc (UNIDO) triển khai thực hiện nhằm cải thiện hiệu quả môi trường, kinh tế và xã hội của các ngành công nghiệp tại Việt Nam thông qua thực hiện phương pháp tiếp cận khu công nghiệp sinh thái tại các khu công nghiệp thí điểm được lựa chọn và các chính sách liên quan ở cấp quốc gia.

Dự án hỗ trợ hơn 100 doanh nghiệp tại các khu công nghiệp thí điểm chuyển đổi áp dụng các giải pháp sử dụng hiệu quả tài nguyên và sản xuất sạch hơn nhằm nâng cao chất lượng cuộc sống cho người lao động và thúc đẩy hoạt động sản xuất bền vững.

THÔNG TIN CÔNG TY



Tên công ty: CÔNG TY TNHH FLEMING INTERNATIONAL VIỆT NAM
Địa chỉ: Lô 102/2, Đường số 5, Khu công nghiệp Amata, phường Long Bình, thành phố Biên Hòa, tỉnh Đồng Nai
Sản phẩm chính: nến thơm để xuất khẩu
Năng lực sản xuất: Sáp parafin: 18.382 tấn/năm
Hương thơm + Hóa chất: 864 tấn/năm
Số lượng công nhân: 600
Số ngày làm việc: 312 ngày/năm.

QUY TRÌNH SẢN XUẤT



DÒNG THẢI

Nước thải

- » Chủ yếu là nước thải sinh hoạt công nhân, được hệ thống thu gom và xử lý đạt tiêu chuẩn môi trường

Chất thải rắn

- » Thùng carton, nylon, nhựa cứng, nhựa thùng, thép thùng, bao bì




CAN THIỆP VÀ TÁC ĐỘNG CỦA DỰ ÁN

Dự án đã hỗ trợ:

- » Đào tạo nâng cao năng lực về hiệu quả tài nguyên sản xuất sạch hơn và cộng sinh công nghiệp cho các cán bộ kỹ thuật của doanh nghiệp
- » Đánh giá hiệu quả tài nguyên sản xuất sạch hơn (RECP) từ các chuyên gia của Dự án
- » Đề xuất giải pháp kỹ thuật cho doanh nghiệp nhằm nâng cao hiệu quả sử dụng tài nguyên, cải thiện hiệu suất sản xuất của doanh nghiệp

Giải pháp tiết kiệm năng lượng

▪ Tối ưu hóa hệ thống máy biến áp	▪ Lắp đặt tụ bù nền cho máy biến áp
▪ Khắc phục Rò rỉ khí nén	▪ Giảm áp suất cài đặt máy cho máy nén khí xuống 6.0 bar
▪ Lắp đặt biển tần cho máy nén khí	▪ Lắp đặt lại kính ngắm bằng nhựa trong suốt cho tháp giải nhiệt
▪ Đầu tư mới máy làm lạnh/hệ thống chiller mới	▪ Giảm lưu lượng vòi rửa tay xuống còn 6 lít/phút
▪ Khắc phục Rò rỉ nước	

Loại giải pháp	Lợi ích tiềm năng	Kết quả thực hiện
 Tiết kiệm năng lượng	9 Giải pháp: Giảm tiêu thụ điện 196.286 kWh/năm (tương ứng 157,83 t CO ₂ /năm), và 1.825 m ³ nước/năm; Tiết kiệm 423,77 triệu VNĐ/năm (18.032 USD/năm)	2 Giải pháp: Giảm tiêu thụ điện 6.617 kWh/năm (tương ứng 3,85 t CO ₂ /năm), tiết kiệm 40,78 triệu VNĐ/năm (1,735 USD/năm)
 Tiết kiệm nước	2 Giải pháp: Giảm tiêu thụ 1.825 m ³ nước/năm; Tiết kiệm 31,2 triệu VNĐ/năm (1.327 USD/năm)	2 Giải pháp: Giảm tiêu thụ 1.825 m ³ nước/năm; Tiết kiệm 31,2 triệu VNĐ/năm (1.327 USD/năm)
 Lợi ích khác	<ul style="list-style-type: none">▪ Nâng cao ý thức cán bộ quản lý xưởng và công nhân trong sử dụng điện và nước▪ Các giải pháp RECP đang được tiếp tục nghiên cứu đánh giá tính khả thi về kỹ thuật	