



UNITED NATIONS
INDUSTRIAL DEVELOPMENT ORGANIZATION



SUPPORTED BY
Schweizerische Eidgenossenschaft
Confédération suisse
Confederazione Svizzera
Confederaziun svizra

Swiss Confederation

Federal Department of Economic Affairs,
Education and Research EAER
State Secretariat for Economic Affairs SECO



SỬ DỤNG HIỆU QUẢ TÀI NGUYÊN
VÀ SẢN XUẤT SẠCH HƠN

CÔNG TY CỔ PHẦN NƯỚC TINH KHIẾT
GREEN OASIS (JOVITA)
KHU CÔNG NGHIỆP AMATA

Dự án “Triển khai khu công nghiệp sinh thái tại Việt Nam theo hướng tiếp cận từ Chương trình khu công nghiệp sinh thái toàn cầu” (2020-2024) do Cục Kinh tế Liên bang Thụy Sĩ (SECO) tài trợ được Bộ Kế hoạch và Đầu tư phối hợp với Tổ chức Phát triển Công nghiệp Liên Hợp Quốc (UNIDO) triển khai thực hiện nhằm cải thiện hiệu quả môi trường, kinh tế và xã hội của các ngành công nghiệp tại Việt Nam thông qua thực hiện phương pháp tiếp cận khu công nghiệp sinh thái tại các khu công nghiệp thí điểm được lựa chọn và các chính sách liên quan ở cấp quốc gia.

Dự án hỗ trợ hơn 100 doanh nghiệp tại các khu công nghiệp thí điểm chuyển đổi áp dụng các giải pháp sử dụng hiệu quả tài nguyên và sản xuất sạch hơn nhằm nâng cao chất lượng cuộc sống cho người lao động và thúc đẩy hoạt động sản xuất bền vững.

THÔNG TIN CÔNG TY



Tên công ty: CÔNG TY CỔ PHẦN NƯỚC TINH KHIẾT GREEN OASIS (JOVITA)
Địa chỉ: Lô 101/2-1, Đường 3B, KCN Long Bình, Phường Long Bình,
Thành phố Biên Hòa, Tỉnh Đồng Nai
Sản phẩm chính: Nước tinh khiết đóng chai
Số lượng công nhân: 150
Số ngày làm việc: 8 giờ/ngày

QUY TRÌNH SẢN XUẤT



DÒNG THẢI

Nước thải

» Chủ yếu là nước thải sinh hoạt của công nhân và quá trình sản xuất (chủ yếu là nước thải RO). Nước thải này có nồng độ chất ô nhiễm tương đối thấp nên không ảnh hưởng đến môi trường

Chất thải rắn

» Chất thải rắn không đáng kể, chủ yếu là chai nhựa và bìa cứng




CAN THIỆP VÀ TÁC ĐỘNG CỦA DỰ ÁN

Dự án đã hỗ trợ:

- » Đào tạo nâng cao năng lực về hiệu quả tài nguyên sản xuất sạch hơn và cộng sinh công nghiệp cho các cán bộ kỹ thuật của doanh nghiệp
- » Đánh giá hiệu quả tài nguyên sản xuất sạch hơn (RECP) từ các chuyên gia của Dự án
- » Đề xuất giải pháp kỹ thuật cho doanh nghiệp nhằm nâng cao hiệu quả sử dụng tài nguyên, cải thiện hiệu suất sản xuất của doanh nghiệp

Giải pháp tiết kiệm năng lượng

▪ Giảm điện áp tại trạm biến áp	▪ Vệ sinh bộ lọc máy nén khí
▪ Lắp đặt biển tần cho máy nén khí	▪ Tăng cường cách nhiệt của tất cả các bề mặt nóng
▪ Thu hồi hơi nước để đun nóng nước trước khi cung cấp cho lò hơi	▪ Lắp đặt rào cản hơi nước cho dây chuyền thu nhỏ bể nước 20l
▪ Tăng cường quản lý nước trong nhà máy	▪ Đầu tư hệ thống lọc để có thể thu hồi nước thải từ hệ thống lọc RO
▪ Thay đổi cách tính lượng nước thải	▪ Tối ưu hóa áp suất khí nén

Loại giải pháp	Lợi ích tiềm năng	Kết quả thực hiện
 Tiết kiệm năng lượng	10 Giải pháp: Giảm tiêu thụ điện 153.046 kWh/năm (tương ứng 123,06 t CO ₂ /năm); Tiết kiệm 306,9 triệu VNĐ/năm (13.025 USD/năm)	2 Giải pháp: Giảm tiêu thụ điện 7.603,2 kWh/năm (tương ứng 6,11 t CO ₂ /năm), tiết kiệm 81,56 triệu đồng/năm (3.470 USD/năm)
 Tiết kiệm nước	2 Giải pháp: Giảm tiêu thụ 12.730 m ³ nước/năm; tiết kiệm 224,81 triệu VNĐ/năm (9.991 USD/năm)	1 Giải pháp: Giảm tiêu thụ 5.529,6 m ³ nước/năm; tiết kiệm 66,3 triệu VNĐ/năm (2.821 USD/năm)
 Lợi ích khác	<ul style="list-style-type: none">▪ Nâng cao ý thức cán bộ quản lý xưởng và công nhân trong sử dụng điện và nước▪ Các giải pháp RECP đang được tiếp tục nghiên cứu đánh giá tính khả thi về kỹ thuật	