



SỬ DỤNG HIỆU QUẢ TÀI NGUYÊN VÀ SẢN XUẤT SẠCH HƠN

CÔNG TY TNHH MOWI VIỆT NAM KHU CÔNG NGHIỆP AMATA

Dự án “Triển khai khu công nghiệp sinh thái tại Việt Nam theo hướng tiếp cận từ Chương trình khu công nghiệp sinh thái toàn cầu” (2020-2024) do Cục Kinh tế Liên bang Thụy Sĩ (SECO) tài trợ được Bộ Kế hoạch và Đầu tư phối hợp với Tổ chức Phát triển Công nghiệp Liên Hợp Quốc (UNIDO) triển khai thực hiện nhằm cải thiện hiệu quả môi trường, kinh tế và xã hội của các ngành công nghiệp tại Việt Nam thông qua thực hiện phương pháp tiếp cận khu công nghiệp sinh thái tại các khu công nghiệp thí điểm được lựa chọn và các chính sách liên quan ở cấp quốc gia.

Dự án hỗ trợ hơn 100 doanh nghiệp tại các khu công nghiệp thí điểm chuyển đổi áp dụng các giải pháp sử dụng hiệu quả tài nguyên và sản xuất sạch hơn nhằm nâng cao chất lượng cuộc sống cho người lao động và thúc đẩy hoạt động sản xuất bền vững.

THÔNG TIN CÔNG TY



Tên công ty: CÔNG TY TNHH MOWI VIỆT NAM
Địa chỉ: 102/6 Đường số 2, Khu công nghiệp Amata, Phường Long Bình, Thành phố Biên Hòa, Tỉnh Đồng Nai
Sản phẩm chính: Cá hồi và cá ngừ
Số lượng công nhân: 577

QUY TRÌNH SẢN XUẤT



DÒNG THẢI

Nước thải

» Nước thải của công ty chủ yếu là nước thải từ quá trình rửa và chế biến cá. Ngoài ra có nước thải sinh hoạt của công nhân

Chất thải rắn

» Chủ yếu là đầu cá, xương cá, ruột cá, da cá,... được vận chuyển đến các hộ kinh doanh lân cận để làm thức ăn chăn nuôi. Ngoài ra có chất thải sinh hoạt




CAN THIỆP VÀ TÁC ĐỘNG CỦA DỰ ÁN

Dự án đã hỗ trợ:

- » Đào tạo nâng cao năng lực về hiệu quả tài nguyên sản xuất sạch hơn và cộng sinh công nghiệp cho các cán bộ kỹ thuật của doanh nghiệp
- » Đánh giá hiệu quả tài nguyên sản xuất sạch hơn (RECP) từ các chuyên gia của Dự án
- » Đề xuất giải pháp kỹ thuật cho doanh nghiệp nhằm nâng cao hiệu quả sử dụng tài nguyên, cải thiện hiệu suất sản xuất của doanh nghiệp

Giải pháp tiết kiệm năng lượng

▪ Tối ưu hóa cài đặt biến tần quạt dàn ngưng	▪ Giảm độ cao cửa kho lạnh
▪ Đầu tư cửa kho lạnh đóng/mở tự động	▪ Tối ưu hóa phá băng dàn bay hơi trong kho lạnh
▪ Tăng cường bảo ôn ống dẫn tác nhân lạnh	▪ Vận hành IQF đúng quy trình
▪ Tăng cường vệ sinh, bảo dưỡng bộ lọc máy nén khí	▪ Tiết kiệm điện điều hòa
▪ Tiết kiệm điện chiếu sáng	▪ Thay ống nước tưới cây bằng ống nhỏ hơn và có péc phun mưa đầu ống
▪ Tăng cường công tác bảo dưỡng hệ thống nước: kiểm tra sửa chữa rò rỉ, chảy tràn lãng phí nước	▪ Đầu tư hệ thống năng lượng mặt trời áp mái

Loại giải pháp	Lợi ích tiềm năng	Kết quả thực hiện
 Tiết kiệm năng lượng	11 Giải pháp: Giảm tiêu thụ điện 414.444 kWh/năm; Tương ứng 2.160 t CO ₂ /năm; Tiết kiệm 867,03 triệu VNĐ/năm (36.893 USD/năm) Tiềm năng năng lượng tái tạo: 1.169.000 kWh/năm (giảm phát thải: 940 tấn CO ₂ /năm)	4 Giải pháp: Giảm tiêu thụ điện 64.771 kWh/năm (tương ứng 52,1 t CO ₂ /năm); Tiết kiệm 129,5 triệu VNĐ/năm (5.512 USD/năm)
 Tiết kiệm nước	2 Giải pháp: Giảm tiêu thụ nước : 2.160 m ³ nước/năm; tiết kiệm 38,15 triệu VNĐ/năm (1.623 USD/năm)	Không có giải pháp tiết kiệm nước được thực hiện
 Lợi ích khác	<ul style="list-style-type: none">▪ Nâng cao ý thức cán bộ quản lý xưởng và công nhân trong sử dụng điện và nước▪ Các giải pháp RECP đang được tiếp tục nghiên cứu đánh giá tính khả thi về kỹ thuật	